



DIRECTOR OPERATIONS (m/w/d)

Standort: Münster/Osnabrück
Referenz: DO-MO

BEKANNTER B2B FOOD-SPEZIALIST

- Unser Mandant ist ein international agierender Lieferant von Food-Ingredients und -Vorprodukten, der zu einem größeren Food-Konzern gehört und hohe Reputation im Markt genießt
- Das Unternehmen besitzt eine einzigartige Technologie-Kompetenz und profiliert sich über professionelle Anwendungsberatung, hohe Qualitäten und breite kundenindividuelle Sortimente & Innovationen
- Mit ca. 500 MA werden Umsätze im unteren 3-stell. Mio. € Bereich generiert; die Produktion erfolgt zum großen Teil im Hauptwerk am Verwaltungsstandort
- I.R. einer Nachfolgebesetzung suchen wir den Director Operations (m/w/d) als Mitglied der Geschäftsleitung, der die gesamte Produktion und Kernbereiche der Supply Chain verantwortet, in direkter Berichtslinie zum CEO

IHRE HAUPTAUFGABEN

- Unternehmensweite Führung & strategische Ausrichtung der Bereiche Produktion, Technik & Instandhaltung, Produktionsplanung & Logistik
- Verantwortung für mehrere Geschäftsbereiche in der Produktion, direkte Führung von 8 Bereichsleitern bei Gesamtverantwortung für ca. 300 MA
- Erstellung der Operationsstrategie auf Basis der Unternehmensziele und der abgeleiteten Budgets, inkl. der Investitionsbedarfe und -projektierung
- Sicherstellung des reibungslosen Produktionsablaufs und hohen Customer Service und Qualitäts-Levels auf Basis der festgelegten Ziele
- Sicherstellung von „Operational Excellence“ und Modernisierung, u.a. über Automatisierung und Digitalisierung im Verantwortungsbereich
- Entwicklung und Umsetzung von Effizienzmaßnahmen, auch unter besonderem Fokus auf Energieeffizienz
- Systematische Entwicklung der Organisation, Teams & Leistungsträger

IHRE CHANCEN

- Echte Leadership Aufgabe und Übernahme einer Schlüsselrolle in Vorbereitung des Unternehmens auf weiteres Wachstum & Entscheidung über weitere Investitionen
- Mitglied eines 5-köpfigen GL-Boards mit Transparenz zu allen unternehmerischen Vorhaben
- Arbeiten in einer Unternehmenskultur, die auf Teamgeist, Partnerschaftlichkeit, Fairness und offenem Dialog beruht
- Umfassende Freiheiten, die zukunftsorientierte Aufstellung des Unternehmens im dynamischen Umfeld signifikant mitzugestalten
- Arbeiten in flachen mittelständischen Strukturen, die schnelle Entscheidungen und auch pragmatisches Handeln ermöglichen



Führungs-
position



Gestaltungs-
freiraum



Hohes
Investitionsvolumen



Werte-
orientierung

IHR PROFIL

- Mehrjährige Leitungserfahrung im Bereich Operations in Food mit Kernkompetenzen in Produktion und Technik
- Ausgeprägte Prozess- und Produktivitätsorientierung mit State of the Art-Wissen zu „Operational Excellence“-Themen, wie z.B. agile Shopfloor-Methoden, moderne Maintenance-Ansätze, etc.
- Nachweisliche Expertise bei der Optimierung von Werksstrukturen/ -Prozessen & der Entwicklung von Organisationen/Teams
- Kenntnisse in Umwelt- und Arbeitssicherheitsrecht
- Macher-Persönlichkeit, konzeptionell, lösungs- und umsetzungsstark, mit ausgeprägter Leadership- und Kommunikationsstärke
- Erfolgreiches technisches Studium, alternativ vergleichbare berufsbegleitende Qualifikation im Laufe des Berufsweges

Let's get connected:   

 **INCHARGE**
connecting the best heads in consumer goods

Wir freuen uns darauf, Sie kennenzulernen

Sollten Sie sich mit Ihren Kompetenzen und Erfahrungen von dieser Stelle angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre aussagekräftigen Unterlagen. Christoph Knoke berät Sie gern telefonisch unter + 49 421 22 33 93 0.

InCharge Management GmbH Nord
Konsul-Smidt-Str. 8e - 28217 Bremen

InCharge Management GmbH Süd
Maximilianstraße 2 - 80539 München

www.incharge-management.com

Bitte senden Sie Ihre Unterlagen an bewerbung@incharge-management.com unter:

Angabe der Referenz: DO-MO
Angaben zu frühestem Startdatum/Gehaltserwartung

Selbstverständlich behandeln wir Ihre Unterlagen und Daten streng vertraulich. Erst nach Ihrer expliziten Freigabe leiten wir diese an unseren Mandanten weiter.